# 25.000 incendios y contando: ¿es el siguiente en tu negocio?

Obtén protección contra fallos explosivos de baterías de iones de litio con el Battery Commander.

¡El incendio de una sola batería puede poner de rodillas a una empresa!

Los incendios de baterías de iones de litio son impredecibles y devastadores, capaces de destruir instalaciones enteras en minutos. Según la Comisión de Seguridad de Productos de Consumo de EE. UU., hubo al menos 25.000 incendios o incidentes de sobrecalentamiento causados por baterías de iones de litio en un período reciente de cinco años.

Una falla en la batería de iones de litio



### puede conducir a:

- Rápida propagación del fuego que es difícil de extinguir.
- Humos tóxicos que ponen en peligro la salud de los empleados.
- Tiempo de inactividad operativa, lo que provoca pérdida de productividad e ingresos.
- Reclamaciones de seguros prolongadas y primas más altas

Actúe antes de que ocurra un desastre con Battery Commander





Nuestras avanzadas cajas fuertes para baterías están diseñadas para resistir y contener incendios de baterías, garantizando que no se propaguen y causen daños irreparables.

### **CARACTERÍSTICAS CLAVE:**

Conexión de fuente de alimentación para almacenar y cargar baterías.

90 minutos de protección contra incendios externos

Construido para contener explosiones de baterías protegiendo el entorno externo. Cierre automático de puertas para aislar incidencias

Construcción robusta para soportar condiciones extremas

Ventilación para reducir la presión interna causada por incendios de baterías.





# **Battery Commander**

Los incendios de baterías de iones de litio son destructivos, pero Phoenix Safe ofrece una protección inmejorable. Explore las características clave que hacen de Battery Commander su mejor opción para proteger la batería:

## PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS:

Probado según EN14470-1 (parte 1) durante 90 minutos.

### **VENTILACIÓN:**

los conductos de ventilación de aire extraen el gas y reducen la presión interna en caso de incendio de la batería. El conducto de ventilación externo se puede conectar al respiradero de salida superior.

### **PUERTAS AUTOMÁTICAS:**

Cada puerta está equipada con una función de cierre automático para que la caja fuerte esté siempre cerrada y sellada de forma segura en caso de incendio.

### **BLOQUEO MULTIPUNTO:**

Incluso en el caso de la explosión más grave de la batería, las puertas permanecerán cerradas de forma segura.

### **CONSTRUCCIÓN – Doble:**

La construcción de paredes con aislamiento interno proporciona seguridad.

con gran solidez y resistencia al fuego/

PUNTOS DE ENERGÍA: El modelo BSS6002 viene con 3 PDU y 6 toma corrientes. BSS6003 utiliza 4 PDU con 6 salidas y el BSS6004 tiene 4 PDU con 8 salidas. Los cables se pueden organizar según sus necesidades.

**ESTANTES:** Los estantes resistentes, perforados y de altura ajustable son capaces de transportar 220 libras.

### Elija el ajuste perfecto.

Nuestros tres modelos atienden para empresas de todos los tamaños, proporcionando la solución perfecta para el almacenamiento seguro de baterías y protección contra incendios.

<b>□</b>	
9	<b>**</b>
FRENTE	VUELTA





	meendios.	FRENTE VUELTA		FRONT BACK
	MODELO #	BSS6002	BSS6003	BSS6004
	DIMENSIONES EXTERNAS (Al" x An" x P")	47 ¼ x 27 ¼ x 27 ¼	68 x 27 ½ x 27 ½	68 x 44 ½ x 27 ¼
	DIMENSIONES INTERNAS	38 ½ x 20 x 15 ¾	59 ¼ x 20 x 15 ¾	59 ¼ x 37 ¼ x 15 ¾
	PESO	710 libras.	1,100 libras.	1,350 libras.
	COLOR	Blanco	Blanco	Blanco
	CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO INTERNO	7,00 pies cúbicos	10,80 pies cúbicos	20,12 pies cúbicos
CLAS	IFICACIÓN DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS	Clase 350-1 1/2 Hora	Clase 350-1 1/2 Hora	Clase 350-1 1/2 Hora
_	CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR	Bloqueo de teclas	Bloqueo de teclas	Bloqueo de teclas
		2 estantes	3 estantes	3 estantes
		18 puntos de venta	24 puntos de venta	32 puntos de venta